

	エピコン 7135
機械寸法 X-方向 Y-方向	3680 / 4580 / 5480 / 6380 / 7280 mm 1500 mm
ペクトル速度	131 m/min
主軸	13 kW, 水冷, 1,000–24,000 rpm
	18 kW, 水冷, 1,000–24,000 rpm
	チップコントロール, Bluetooth スピンドルセンサー
ボーリングヘッドS	ボーリングヘッドS
	14 軸 (10 垂直 4 水平), X 方向溝突き鋸 第2水平ドリル X 方向
ボーリングヘッドL/XL	ボーリングヘッドL
	21 軸 (15 垂直 6 水平), X 方向溝突き鋸
	ボーリングヘッド XL
	31 軸 (25 垂直 6 水平), X 方向溝突き軸
	第2水平ドリル X 方向 第3水平ドリル X 方向 追加鋸ユニット Y 方向
材料固定	コンソールx6, 吸着クランプ, ストッパー左右前後に各1か所 コンソール1つに 吸着パッド2個 115 x 140 x 125 mm
	WISE (バイス) LED テーブル, コンソールとパッドの位置、角度をカラーのLEDで表示
	シンクロドライブテーブル, ソフトウェア制御 全自動、コンソール、バキュームパッド位置決め機能
安全装備	安全マット セーフディテクト
材料クランプ	100 m³/時 バキュームポンプ
	追加ポンプ
ツールチェンジャー	18連ディスク
	350mm大型鋸用シングルマガジン
	リニア式 14連 ディスク式 24連 ピックアップチェンジャー、機械右側設置
ソフトウェア	キャンパス, CADソフトアカデミーを含む機械用ソフト
	キャンパス 3D-シミュレーション
	キャンパスオフィス用
	5軸同時切削
機械モニター	ピアコクビット

標準 オプション x 不可



エピコン 7135
最大の柔軟性を発揮する5軸マシン

HOLZHER

有限会社 ホルツテクニカ東京
埼玉県三郷市彦江1丁目33番5号
TEL 048-953-2911
FAX 048-951-2388
www.holzher.jp
www.felder-tokyo.jp

有限会社 ホルツテクニカゴヤ
愛知県犬山市下榎島59-1
TEL 0568-69-2881
FAX 0568-69-2884
www.holz-t.com

HOLZHER



木材や合成素材の加工に 無限の可能性を提供する スーパーマシン エピコン

エピコン 7135

あらゆる加工に対応する パーフェクトな装備

最先端の5軸テクノロジーへの投資は、大きな効果があります。曲面加工や3D加工を最大限の精度で達成する唯一の方法です。エピコン7135は、複雑なデザインの家具でも精密で経済的な生産を実現します。

エピコンシリーズで次世代のCNC加工へステップアップ。エピコンの柔軟性は、無垢材の加工だけでなく、家具、階段、模型の製作など、お客様毎の特定の要求に応える最適な装置を可能にします。



ワークピース高さ 300 mm
パネル材や無垢材へのカスタム加工
や高度な可変加工に最適です。



5軸加工ヘッド
抜群の実用性、そして、ホルツヘル
Bluetooth “チップコントロール”
との組み合わせで、データロギング
とスピンドルモニタリングが可能です。



VISE(ヴァイス) LEDテーブル
ホルツヘル VIsual Setting
(ビジュアルセッティング)は、
コンソールテーブルを素早く設置する
ための独創的なアイデアです。



シンクロドライブ・テーブル
最適な利便性のために 同期して可動
するバキュームカップとコンソールは、
ソフトウェア制御により、あらゆるワーク
に合わせて位置決めされます。



5

オートツールチェンジャー オプション

エピコンは、非常に多様な加工内容に対応するために、様々な自動ツールチェンジャーのオプションを装備することができます。18本連ディスクツールチェンジャーは、刃物交換の時間を最短にします。

さらに、直径350mmまでの鋸専用のチェンジャーもお選びいただけます。14本用または24本用のリニアチェンジャーは、刃物を追加するためのスペースをさらに広げます。

便利なセットアップの補助機能

ワークを位置決めする際、ソフトウェアは吸着パッドの推奨位置を即座に生成します。この機能により、レーザーポインターを使用して、コンソールと吸着パッドを素早く正確に位置決めすることができます。パッドを回転させて複雑なワークを加工する場合、オプションの天井レーザーが、アーチのような曲線加工に最適な位置を指定してサポートします。

ユニバーサルクランプシステム

エピコンシリーズをあらゆる用途に使用するために、様々なクランプシステムを用意しています。家具部品とドアを交互に操作する場合でも、部品製造の場合でも、HOLZ-HER EPICONは完璧な適応性を保証します。

- 直線・曲線パーツ用フレームクランプ。
- 大きな断面や重切削にも対応。
- 個々、あるいはグループでの制御が可能
- 後々のアップグレードも可能



最小限のスペースで最大の効果を発揮する三種類のコンソールテーブル
柔軟な対応が可能です



1 柔軟性の高いテーブル・コンセプト



WISE (ヴァイス) LED テーブル

ホルツヘルの可視化セッティング機能付きLEDテーブルは、機械ミスをなくし、極めて迅速で確実なセットアップを実現します。計算されたコンソールと吸着パッドの位置はカラーLEDストリップで表示され、吸着パッドのタイプはそれに合った色で表示されます。回転式吸着パッドの回転角度もLEDで表示されますので、自由な加工のためのパッドの位置決めが簡単にできます。cups for free shaping.



シンクロドライブテーブル

シンクロドライブテーブルは、すべてのコンソールと吸着パッドを、ソフトウェアまたはオペレーターによって指定された位置まで、数秒で、最大限の精度で自動的に移動させます。すべての吸着パッドとコンソールの同時位置決めにより、シンクロドライブテーブルは、各ワークに対して最高の精度で数秒でセットアップできます。

5軸テクノロジー向け パワーパッケージ

エビコンは、木工および合成素材加工におけるクラフトショップや大規模産業での生産に、まったく新しい次元を切り開きます。心臓部はコンパクトな振動防止ジンバル搭載の5軸ヘッドで、完全に自由な空間移動を可能にします。最先端のドライブとコントロール技術が無数の可能性を提供します。

振動防止ジンバル搭載の加工ヘッドは、家具、階段、複雑なデザインの成形部品の精密な製造を保証します。コンパクトでパワーがあり、完全5軸制御のマシニングヘッドは、最高24,000 rpmの回転数で動作します。セラミックベアリングと水冷により、非常に高い負荷でも難なく動作します。

18 kW 主軸に用意されたスペシャルな特徴・・・

A軸とC軸を自動的に機械的にロックするプロトルクテクノロジーにより、極めて高い安定性を実現します。

- 5軸ヘッド、A軸とC軸は完全5軸制御
A軸 +/- 180°、C軸 +/- 360°.
- 13 kW主軸を標準装備。
- 18 kW プロトルク主軸（オプション）。
- チェンジユニット使用可能な HSK F63 ツールインターフェース
- Z ストローク 565 mm, 材料高さ 300 mm



シンプルなデータインポート あらゆる一般的な 5軸 CAD/CAM システム

複雑な5軸加工も、3次元CAD/CAMプログラムとのオープンでシンプルな接続により、問題なく実行できます。

さらに、多機能で定評のあるCAMPUSソフトウェア・パッケージは、イーゼスナップ、フリーレベル、補助線など、豊富なマクロやヘルプ機能により、複雑なパーツも簡単にプログラミングできます。家具パーツだけでなく、ドアなどの構造部材のパラメータも数クリックで簡単に作成できます。

DXF ↓ プロ向けの データインポート

プロフェッショナルなDXFインポートにより、設計ソフトウェアに一致するレイヤーさえあれば、CADから直接ワークピースをワークセンタに配置することができます。

2 ビアコクピット

ホルツヘルの機械モニタリング：
モバイルアクセスが可能で、外出先から生産状況をチェックできます！



3 ハードウェア

水冷式13 kWルータースピンドルの広いダイナミックレンジと高い性能により、最適な切削の仕上がりと短い加工時間を実現します。更なる高い加工性能のために、エピコン7135は18 kWプロトルクスピンダルを装備することもできます。

標準装備のボーリングヘッドは、家具や構造物のバックパネルに穴を開けたり、溝を加工したりするのに適しています。オプションで、2台目の溝突き鋸と水平ボーリングの追加も可能。

オプションのエピコン7135用アームエクステンションは、さらに柔軟な4面加工を提供します。

4 安全性

非常に堅牢な3フィールド安全マットにより、左右交互加工時の最大限の安全性と柔軟性を実現。



セーフ・ディテクト

機械テーブル上のスペースと機械前のエリアは、完璧な全方向保護のために監視されています。最新のセンサーテクノロジーは、距離制御による自動人体検知により、オペレーターに安全性と自由な動作を提供します。安全マット、パンパー、光電管が不要になります。

