

テクニカルデータ

機械寸法	
重量(kg)	4300
ドライブ	
X 軸最大速度(m/分)	70 (25)
Y 軸最大速度(m/分)	70
Z 軸最大速度(m/分)	20
加工モーター	
主軸 7830ユニット(kW)	10.5
(S6) HSK F63対応(空冷)	
主軸回転数(rpm)	1000-24000
主軸 7831ユニット(kW)	15
(S6) HSK F63対応(空冷)(高さ2ステージ式)	
主軸回転数(rpm)	1000-24000
ドリルユニット7979ユニットモータ(kW)(垂直10軸 水平4軸)	6
回転数(rpm)	1000-5200
ドリルユニット7880ユニットモータ(kW)(垂直18軸 水平6軸)(オプション)	6
回転数(rpm)	1000-5200
電力	
所要電力(トランス付帯)(V)	3x400
周波数(Hz)	50/60
馬力(付帯設備によって変わります)(kW)	18-30
所要エア	
所要エア圧(bar)	6
最大エア圧(bar)	8
所要エア量(L/分)	300
集塵容量	
所要流量(m ³ /時)	5300
静圧(Pa)	2500-3000
口径(mm)	200
速度(m/秒)	30
真空ポンプ	
標準(m ³ /時)	100
オプション(m ³ /時)	140(他)

当カタログの使用は予告無く変更することがございます。

ホルツテクニカグループは

常に最先端の技術をお届けします!!

有限会社 **ホルツテクニカ東京**

埼玉県三郷市彦江1丁目33番5号
TEL 048-953-2911 FAX 048-951-2388

有限会社 **ホルツテクニカナゴヤ**

愛知県犬山市下榎島59-1
TEL 0568-69-2881 FAX 0568-69-2884



www.holzher.jp
www.holz-t.com

お近くのディーラーは...

PRO-MASTER 7018

シンプルかつ無限の可能性



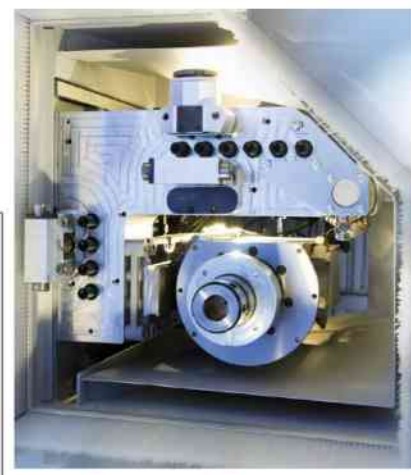
4.5軸対応

バリオ5ユニット(4.5軸制御ユニット)対応可能

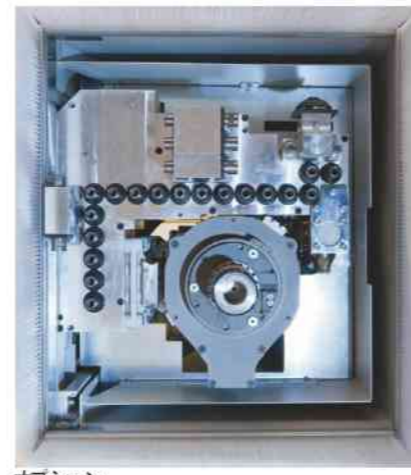
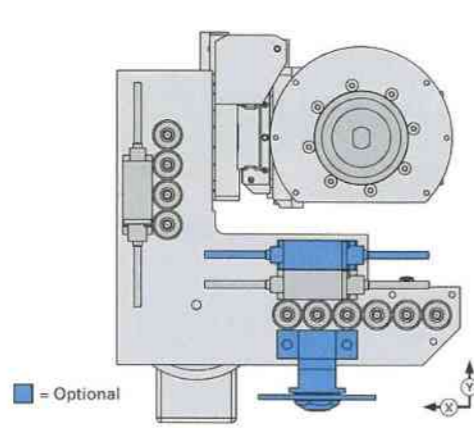


効率、性能、精度、投資効果、どれをとっても抜群です。

- 高い投資効果を得られるリーズナブルな価格設定。
- 最高の技術を駆使し、より頑丈に製造されています。長時間の連続使用でも、正確な加工が可能です。
- 重切削にも耐えるように設計されていますので、4' x 10' のような大きく重たいワークでも安心して加工できます。
- 例えば、リモートコントローラー、簡単なパッドポジショニング、簡単なプログラミングなど、オペレーターに優しいシンプルな設計です。
- 簡単にワークをセットできる、コンソール方式(ジグレス)を採用。
- バリオ5ユニット(4.5軸制御ユニット)を使用し、より複雑な加工も簡単に加工ができます。
- クラス最高峰。実質加工高さ180mm。



加工軸



オプション

- HSK 63Fを使用した、空冷式10.5kW 1000-24000r.p.m.モーター使用
(オプション：15kW 空冷式 1000-24000r.p.m.)

その他

- 最高の技術を駆使し、より頑丈に製造されています。
長時間の連続使用でも、正確な加工が可能です。
- 重切削にも耐えるように設計されていますので、4' x 10' のような大きく重たいワークでも安心して加工できます。
- 例えば、リモートコントローラー、パッド位置レーザー表示、簡単なプログラミングなど、オペレーターに優しいシンプルな設計です。
- クラス最高峰を誇る、加工高さ180mm。



ツールチェンジャー対応

様々な刃物をツールチェンジャーに搭載しておけば、刃物交換は自動で行ってくれます。
また、手動ツールチェンジも可能なので、ツールチェンジャーに収まりきれない多くの刃物の使用も可能。

ホルツヘルのコントロールシステムは機械の重要な要素のひとつです。
CAMPUSシングルベーシックパッケージを使用することで、プログラムが簡単になるだけでなく、効率の高い加工を実現します。



- 完全なグラフィック表示
- バーコード用インターフェース
- 手動制御モード
- サードパーティーのソフトウェアも使用可能
- DXFデータ使用可能

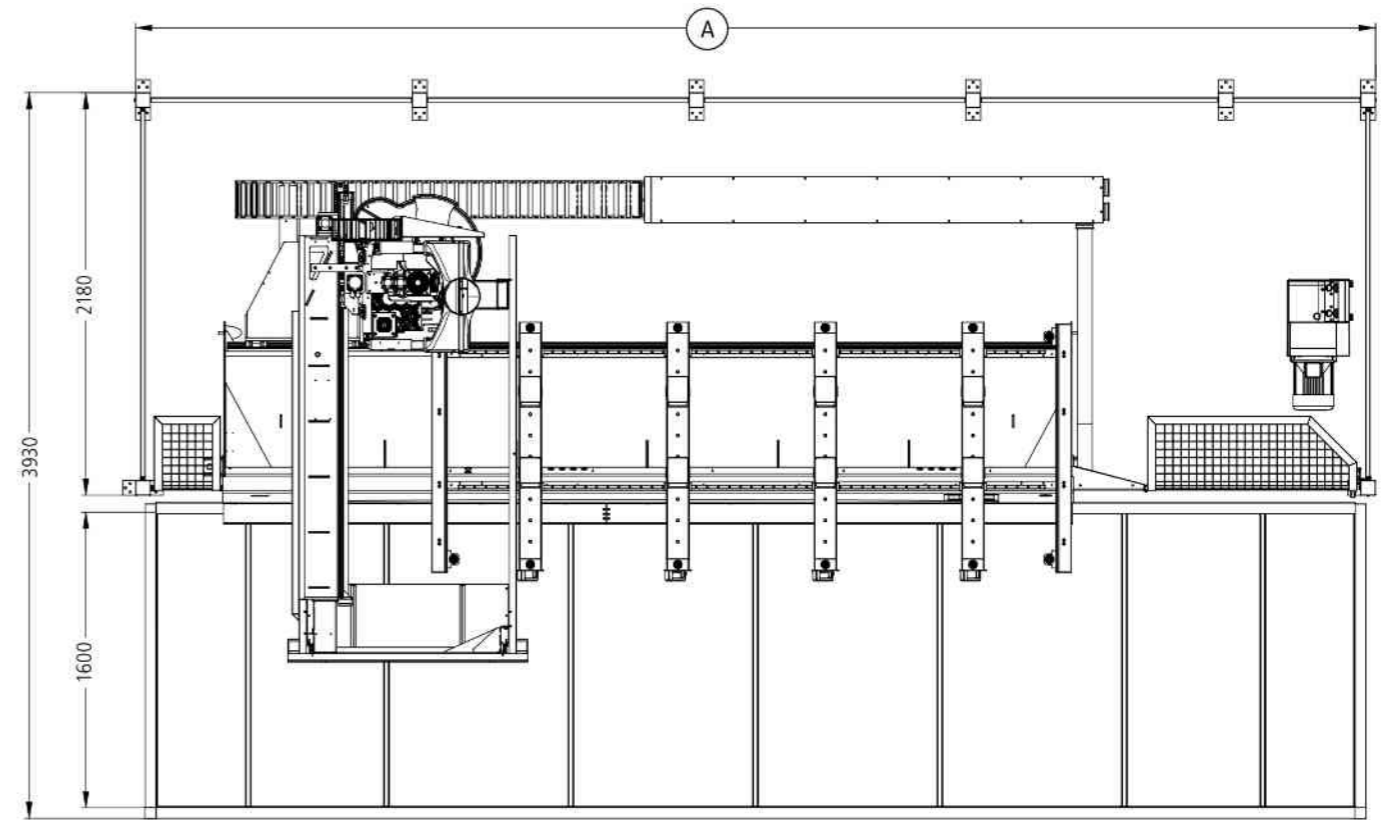
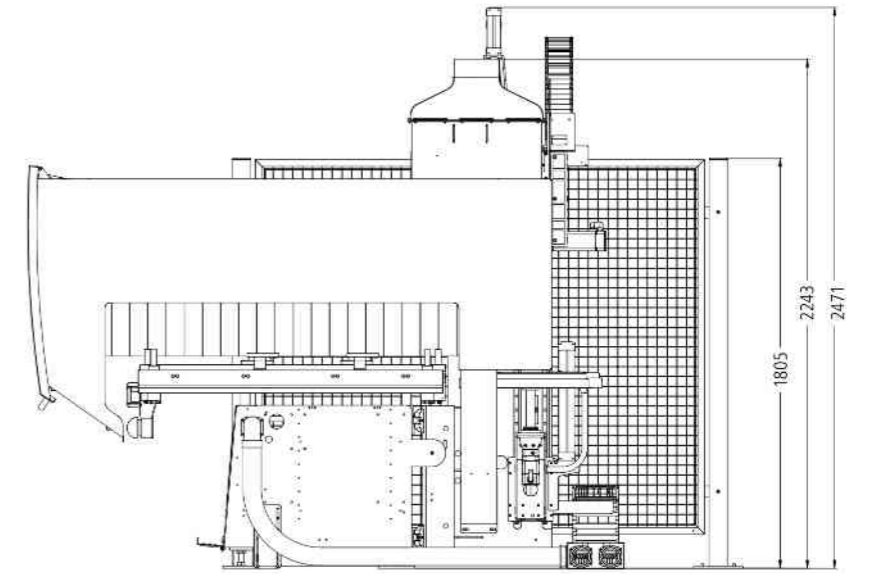
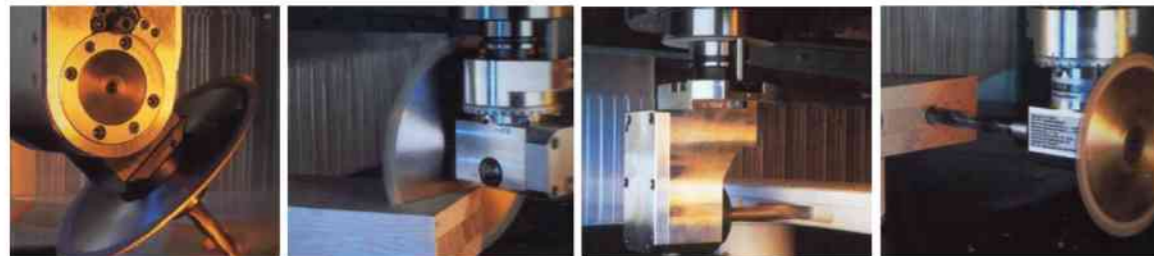
4.5軸対応



チェンジユニット360°旋回 C軸対応
パリオ5ユニットA軸対応 4.5軸加工が可能

さまざまなチェンジユニット

チェンジユニットを駆使し、家具や建具などさまざまな製品の加工に対応。もはやCNCは木工に無くてはならない汎用機です。



デジタルワークフローによる生産性向上

ホルツヘルは機械は縁貼りや、ランニングソーなどと組み合わせて使用することで、大きな効力を発揮します。これらを組み合わせた"セル生産方式"や、"リーン生産方式"はとても重要な生産管理方式となりえます。HHPDE(ホルツヘルプロセスデータ取得方式)ソフトウェアを使用すれば、時間あたりの効率、コンピューターによる監視、マシンデータのレポートなどをネットワーク上で行うことも可能になります。

