

### 簡単な操作と、簡単なプログラミング

コントローラーは木工のボーリング、ルーター、鋸加工に特化し、発展してきたソフトウェアです。  
グラフィックを多用しているため、操作は簡単。  
また、ソフトウェア『ウッドフラッシュ』はとても簡単にプログラムで、すべての操作は19"のLCD画面で実行可能です。  
オプションで、家具設計ソフトウェア『フラッシュ3D』をご選択いただければ、家具の設計をするだけで、自動的にNCプログラムを作成することができます。

### 機械をより扱いやすく 携帯式コントローラー

携帯式のコントローラー(オプション)を使用すれば、機械の操作がより便利になります。



### C-エクスプレス 920 クラシック



### クランプ圧の設定

繊細な材料にも対応するために、クランプ圧力の設定が可能です。

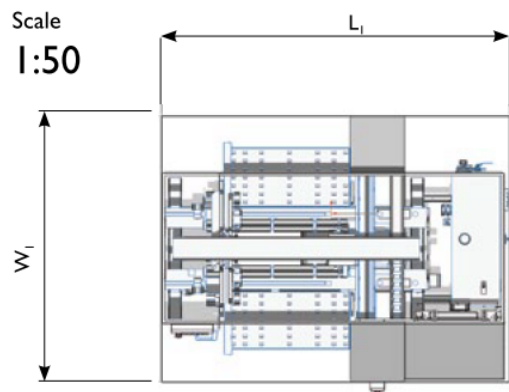
### 後からの材料の取り出し

加工終了後、材料を機械後部へ排出することが可能です。この機能により、機械を製造ラインに組み込むことも可能になります。取り出し方向はスイッチで切り替え可能です。



### 追加クランプユニット

長い材料を加工する際に、材料を安定させるためのオプションです。



加工寸法	最大	最小
X	3000mm	280mm
Y	920mm	70mm
Z	50mm	10mm
<b>機械寸法</b>		
<b>C-エクスプレス 920 クラシック</b>		
高さ(H)	1950mm	
長さ(L)	2100mm	
幅(W)	1605mm	
機械重量	850kg	

# C-エクスプレス 920 クラシック



c-express 920 classic

あらゆるキャビネット製造が  
わずか3.4㎡で実現できます。





## キャビネット製造に必要なのは たったの3.4㎡です。

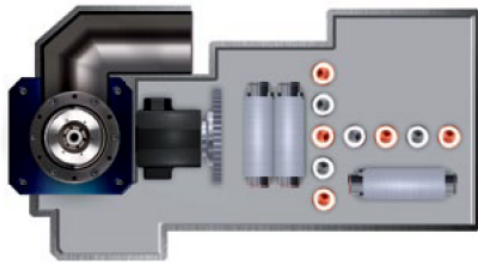
- 必要なスペースはわずか3.4㎡
- 様々な加工を可能にする15軸のドリルヘッド
- X軸の溝突き鋸が標準装備
- レーザー技術を導入し、最高の精度を誇ります
- シンプルなプログラミングで簡単加工

フォーマット4 C-エクスプレス920クラシックは、正確だけでなく、経済性も抜群のCNCルーター、ポーリングマシンです。

特に製造スペースの小さな工場には、抜群のコストパフォーマンスを発揮します。簡潔に言いますと、大きな利益を生むことができます。

材料ごとに、そしてオーダーごとにプログラムを呼び出し、簡単に、正確に加工が可能です。

**CNCでの家具製造において、もはや機械の設置スペースを気にする必要はなくなりました。**

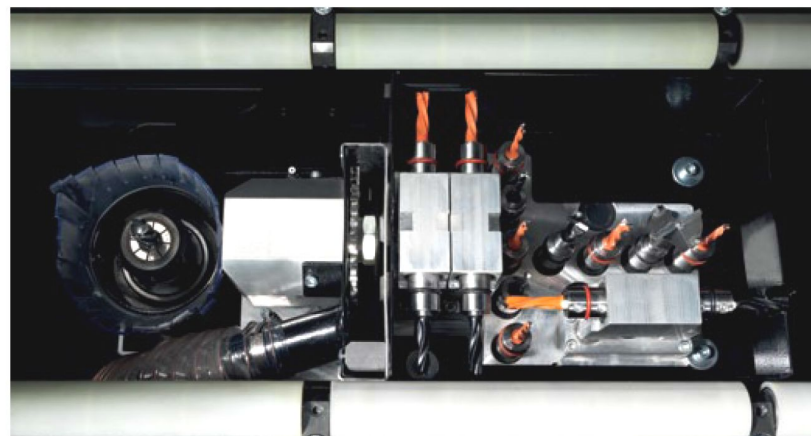


### 垂直、水平ポーリング、鋸、ルーター軸

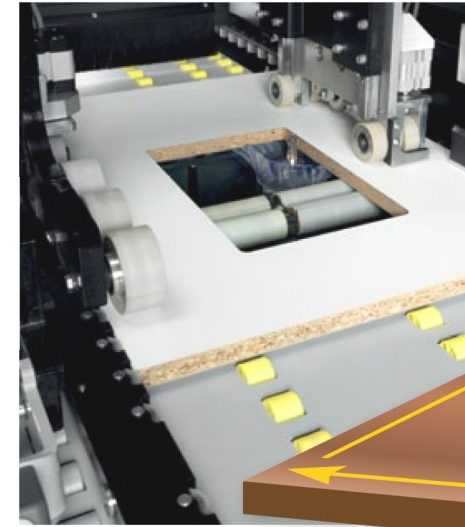
C-エクスプレス920クラシックは垂直9軸、水平6軸のポーリングユニットです。

また、X-方向専用のケビキも可能な溝突き鋸も標準装備されています。

- 垂直ポーリング 9軸
- 水平ポーリング 6軸
- 鋸ユニット (X-方向のみ) 1軸



カタログの写真にはオプションを含んでいる場合があります。詳細はお見積書をご参照ください。機械仕様は予告無く変更する場合があります。



### ルーター軸(オプション)

ぜひ選択していただきたいオプションはルーター軸です。ルーター軸があれば、ポケット加工、欠き取り、溝加工、ミーリングなど一気に可能性が広がります。

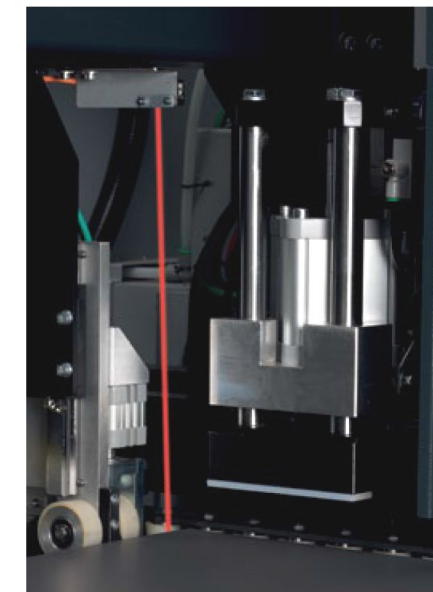
### ルーター軸でのミーリング加工

ルーター軸で3辺のミーリング加工が可能です。基準の1辺に対して正確な直角精度を出すことができます。

### 正確な加工のために...

最先端の測定技術により、正確な加工をすることはもちろんですが、さらに、レーザーとエンコーダーを用い材料の端を正確に測定します。

この技術により、キャビネットのダボ組を、今まで以上に正確に行うことができます。



### 材料の動き

水平送り方式の採用で、25kgまでの材料を、正確に位置決めし、パネル下方から加工を行います。

側面に配置された定規を基準に最大920mm幅の材料の加工が可能です。

加工中は定規面だけでなく、反対側からもサポートされるので、高い加工精度が実現可能です。

### ローラープレス装置

薄い材料や、幅の広い材料でも、ローラープレス装置が材料を押さえますので、加工深さが安定します。

### 70-180mmの細い材料

細材用アタッチメント(オプション)を使用すれば、70-180mmの細い材料も加工可能です。

