

LINEA 6015	
切断長さ 切断幅	3100mm 3100mm
鋸の出	68mm
メインソーユニット	7.5kW
	Saw blade dia. 300mm
ケビキソーユニット	11kW
	2.2kW
溝突きユニット	Saw blade dia. 180mm
	手動高さ調整 位置と幅自動調整式
鋸ユニット走行 前進 / 後退	1-60m/min   70 m/min
フィーダー速度 前進 / 後退	25m/min   60m/min
材料クランプ	5
	7
	7 フローティング式
サイドプレッシャー	1ローラー、ソフトウェア制御式
本体とサポートテーブル	エアフロア式
モニター 16:9	タッチスクリーン 21.5"
制御	カットコントロール2 イージープラン
割り付け	オフィスパッケージ オートメーションプロ
	ラベルプリント

標準

オプション

ホルツヘル LINEA 6015ランニングソーは、エコノミークラスの新しい基準を打ち立てました。このクラスで最もパワフルな鋸モーター、素早いケビキソーのセットアップ時間、そして優しく傷付かないパネルハンドリングが特徴です。

#### あらゆるカットを賢くサポート

- 電子制御式 鋸ユニットにより、極めて短いサイクルタイムと最高の生産性を実現します。また、溝加工にも最適な双方向溝切機能が付いています。
- 最適化された材料と残材管理により、機械だけでなく、オフィスでの作業にも対応します。
- 切断中の3Dリアルタイムシミュレーションと、完成したワークピースの積層順序の表示。

動画リンク



## HORIZONTAL CUTTING



### パワフルなソフトウェアパッケージ

様々なソフトウェアから、用途に応じたパッケージをご選択いただけます。



#### 割り付けソフトウェア

切断プランの割り付けが簡単にできます。わかりやすい案内と非常に簡単な操作で、直感的なプログラミングと切断プランが出来上がります。パーツリストを手動で作成しても、ERPシステムからCSVファイルでインポートしても、結果は常に、材料の最大利用率と切断時間の最小化を考慮した最適な切断計画です。

技術データは、あくまでも参照です。  
仕様とデザインは、予告なく変更される場合があります。

有限会社 ホルツテクニカ東京  
埼玉県三郷市彦江1丁目33番5号  
TEL 048-953-2911 FAX 048-951-2388  
http://www.holzher.jp/

有限会社 ホルツテクニカナゴヤ  
愛知県犬山市下榎島59-1  
TEL 0568-69-2881 FAX 0568-69-2884  
http://www.holz-t.com/



ホルツヘルランニングソー  
**LINEA 6015**



# 細かな点にもこだわりました

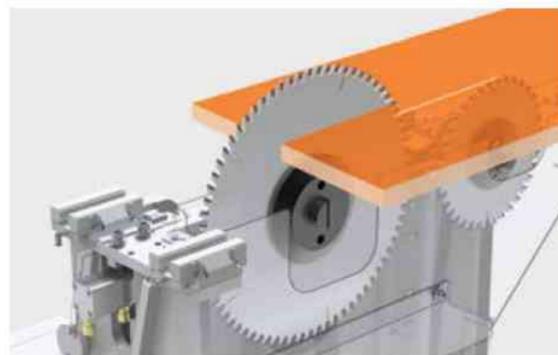
## 双方向溝突きシステム

ソフトウェア制御の双方向溝突き機能により、カット方向だけでなく、戻り方向にも溝を入れることができます。これにより、溝加工におけるサイクルタイムを最短にすることができます。



## 簡単ケビキ調整システム

鋸を停止せずにケビキソーを最適なカットラインにセットできるので、調整のたびに機械を停止する必要がありません。無駄な待ち時間を節約できます。



## 最新のクランプ制御システム

材料クランプにはフローティングシステムを選択可能。リニアガイドを使用してパネルスタックの反りや曲がりを補正します。クランプ圧は調整可能で、繊細な素材にも優しく対応します。



## イーजीラベルプリントシステムで、複雑なワークを簡単に識別

イーजीラベルモジュールは、お客様の生産に合わせたラベルをデザインするための新しい可能性を提供します。ロゴ、縁材情報、CNC加工用のデータマトリックス・コード、そして最も重要なワーク情報を含むお客様独自のラベルを作成し、ワークの認識をします。また、ワークが破損したときなど、非常に簡単に複製品を作ることができます。



LINEA 6015は、ワークの貴重な収納スペースを無駄にしません。

安全カバーと一体化したダブルスライドドアは1,800mm開くことができ、6平方メートル以上の有効な収納スペースに自由にアクセスすることができます。  
- 扉は左右どちらにも取り付けられます。



## ホルツヘル品質保証付き!

すべてのリニアガイドを10年間保証します。振動のないガイドシステムで最高品質の切断を実現します。最高のガイドシステムが最高の利便性と品質をお約束いたします。



エコモードを使用すれば、無駄なエネルギーロスを減らすことができます。

