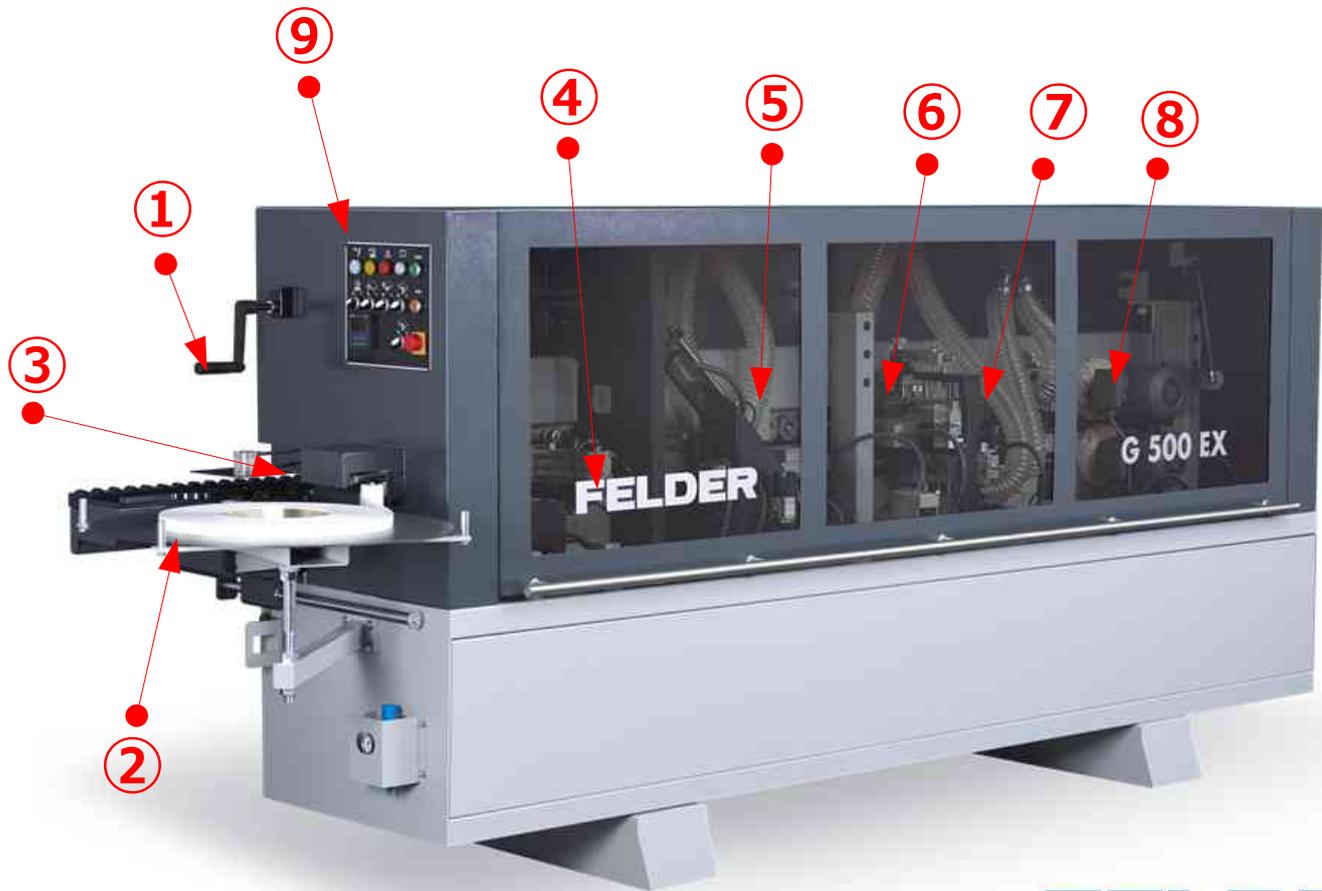


最高のコスパを誇るエッチバンダー G 500 EX

簡単・低価格・高い生産性 その実力をご体感ください



FELDER

フェルダー G 500 EXは、「できるだけ低価格で、最大限の生産性と最大限の使いやすさをご提供する」ために設計されました。

最大限の生産性を実現する14.5m/minの送り速度、1回の補充で最大1000m(19mm厚のパネル)までの加工が可能な4kgのテフロン加工グルータンク。

エッジテープ厚さ3mmまでのカッティング、平、R、傾斜が可能。操作盤は、意図的に「タッチスクリーン」を排除し、シンプルで、わかりやすくデザイン、レイアウトされています。非常に魅力的なコストパフォーマンスが、新型フェルダー G 500 EX の最大の魅力です。

- ① パネルの厚みは 8~60mm ハンドルで簡単セット。
- ② エッチ材は0.4mm~3.0mm もちろんローカンのRトリミングも可能です。
- ③ 送り速度は 小型機としては十分な 14.5m/分。
- ④ 容量 4kgを誇る、大型グルータンク搭載。
- ⑤⑥⑦ エンドカット、マルチトリミング、Rスクレーパーを標準装備。
- ⑧ 仕上げユニット (50Hz地域はバフ、60Hz地域は表面スクレーパー)を装備。
- ⑨ あえてタッチスクリーンを無くし、ボタン制御にすることで、とても簡単に操作が可能。



G 500 EX

機械仕様

G 500 EX

最小材料長さ	140mm
最小材料幅	70mm
パネル材料厚	8~60mm
縁材厚	0.4~3.0mm
機械全長	約4019mm
機械重量	約950kg



使いやすい操作盤

加工ユニット

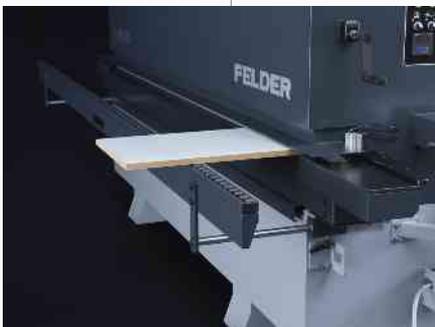
エッチ送り	ロール材は自動送り 定尺材は1枚ずつ手動投入
グルーローラー	テフロンコーティングタンク (大容量 4kg)
プレスユニット	メインプレス x 1 サブローラー x 2
エンドカット	2モータ式 0~10° 傾斜可能
トリミング	平+R マルチトリミング
仕上げユニット	Rスクレーパー標準装備 60Hzエリア 表面スクレーパー標準装備 50Hzエリア バフ標準装備



大容量 4kg グルータンク



エンドカットユニット
チャンファー付(0~10°)



しっかりとしたチェーン送り
送り速度：14.5m/分



トリミング+Rスクレーパー



仕上げユニット
バフor表面スクレーパー



有限会社ホルツテクニカ東京
埼玉県三郷市彦江1丁目33番5号
Tel:048-953-2911 URL:www.holzher.jp

有限会社ホルツテクニカナゴヤ
愛知県犬山市下榎島59-1
tel:0568-69-2881 URL:www.holz-t.com

