

Product brochures and many  
videos are available at  
[www.holzher.com](http://www.holzher.com)

早く、正確に、そして効率よく

ダイネスティック 7505 / 7507



技術データは、あくまでも参照です。  
仕様とデザインは、予告なく変更される場合があります。

有限会社 ホルツテクニカ東京  
埼玉県三郷市彦江1丁目33番5号  
TEL 048-953-2911 FAX 048-951-2388  
<http://www.holzher.jp/>

有限会社 ホルツテクニカナゴヤ  
愛知県犬山市下榎島59-1  
TEL 0568-69-2881 FAX 0568-69-2884  
<http://www.holz-t.com/>



A member of the WEINIG Group

HOLZ-HER GmbH  
Plochinger Straße 65  
72622 Nürtingen  
Germany  
T +49 (0) 7022 702-0  
[kontakt@holzher.com](mailto:kontakt@holzher.com)  
[www.holzher.com](http://www.holzher.com)

正確に、そして効率よく





## 完璧なパネル加工 それが私たちの目標です...

ホルツヘルは、世界でもトップクラスの技術者、人材です。彼らの先見性のある想像力と卓越した技術が、世界で最も高性能で、最も柔軟性があり、安全な機械を実現しました。適正な価格と高品質で優れた製品を迅速に開発・生産する当社の能力は、お客様に高く評価されています。統合的にネットワーク化されたソリューションは、世界中の木材やパネルの加工に決定的な役割を果たしています。

そのため、ホルツヘルは単体の機械ばかりでなく、互いに適合した製品群を提供し、入門機からハイエンドモデルまで、常に完全な製品シリーズを開発しています。サービス活動と製品トレーニングコースは、新製品の開発と並行して実施されています。これにより、お客様に新製品をご提供するだけでなく、充実したサービスのご提供をお約束します。製造技術でのソリューションとともに、日々のメンテナンスでも大きなメリットをもたらすことに焦点を当てています。

製造工程における絶対的な精度の高さは、お客様に完璧な結果をお約束します。



## 目標

### お客様のご要望を実現します...

- 私たちは、パートナーであるお客様を可能な限り理解し、革新的な製品とサービスを提供することで、お客様にステップアップしていただき、成功へ導きたいと考えています。
- 販売店との強い協力体制のなか、ユーザー様だけでなく、キャビネットメーカー、インテリア建築家、大規模工場との緊密な接触は、ホルツヘルの特長の一つです。
- ホルツヘルは、あらゆる分野で優れた能力を発揮し、将来に向けた、開発を一貫して継続、完璧な生産を実現することに大きな価値を置いています。そのために、販売とサービスに関する的確なアドバイスを提供いたします。
- 業界をけん引するトップ企業の一社として、ホルツヘルでは、トレンドを認識し、先読みする能力が重要なスキルだと考えます。そのためには、社員一人一人の資質を常に最新の状態に保つ必要があります。このため、ホルツヘルでは、若い従業員のための専門的なトレーニングを重視しています。高度なトレーニングコースと、個人的な指導の両立により、常に最先端の知識を身に付ける努力をしています。



### ヴァイニツヒグループ： パネル業界だけでなく、 無垢の木材業界にも

最先端の技術、包括的なサービス、ターンキー生産ラインに至るまでのシステムソリューション：  
ヴァイニツヒグループは、無垢の木材加工企業とパネル加工企業のどちらにとっても、高い収益性をを実現するパートナーです。  
ヴァイニツヒグループの品質と収益性は、中小企業だけでなく木材加工業界が、グローバル競争に勝ち抜くための、決定的な優位性をもたらします。

# THINK WEINIG

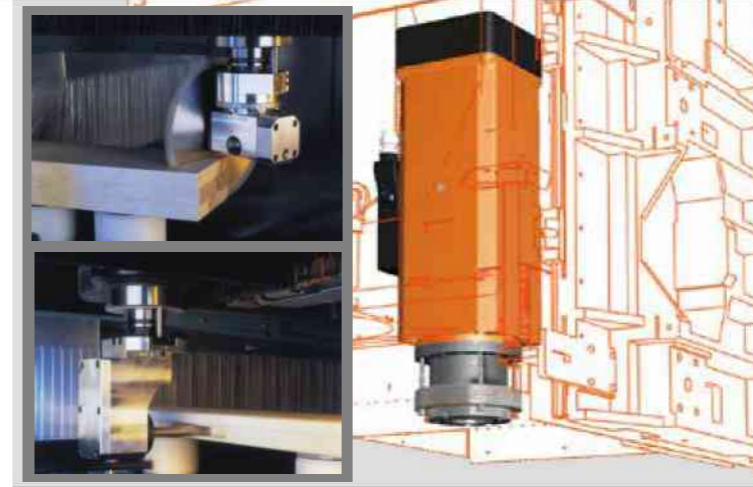
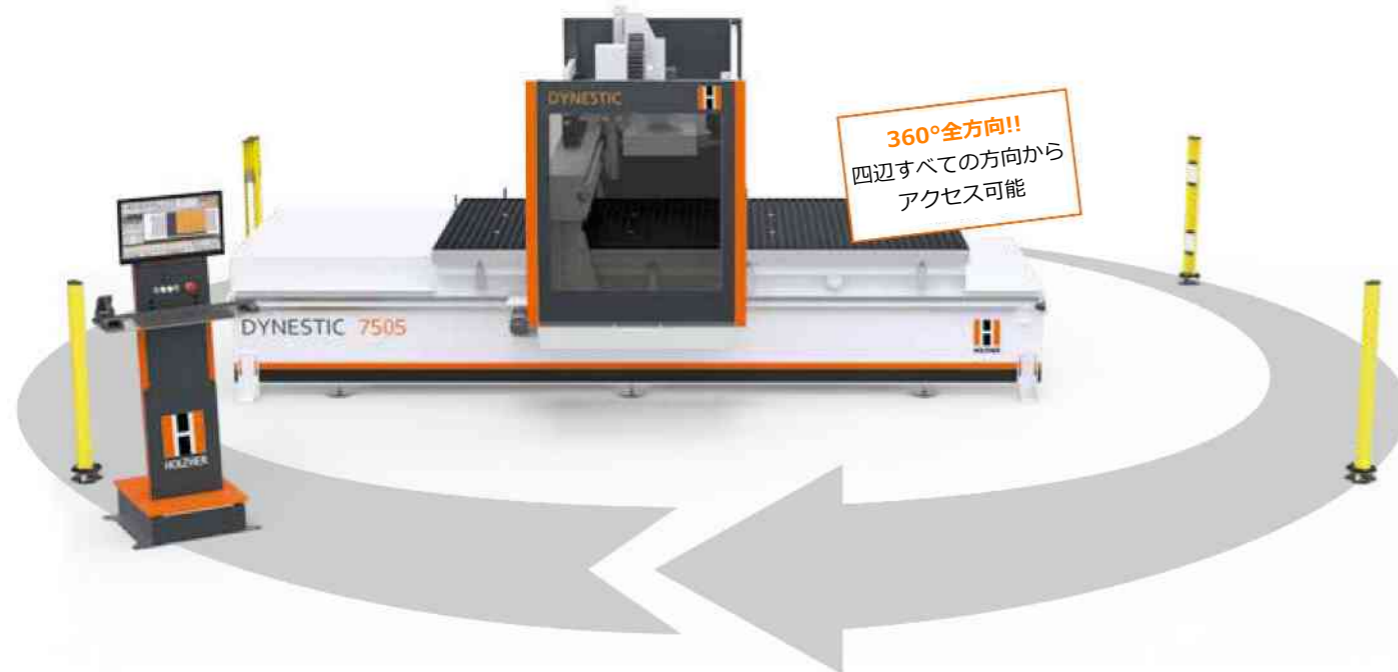




## 最先端のネスティング技術をフルパワーで実現...

最新のガントリーデザインにネスティング技術を取り入れた、非常に高効率パネル加工のための2シリーズ。考え抜かれた設計により、最高の加工結果を確保しながら、加工サイクルを大幅に短縮することができます。

- 直線6ポジションのツールチェンジャーを内蔵し、最大12ポジションのツールチェンジが可能です。
- 運転状態を表示する LED マシンレタリング。
- セラミックベアリングを採用した高性能スピンドル。
- 最大 24軸 までのボーリングと溝突き鋸が付帯したボーリングヘッド



### 機械の特徴

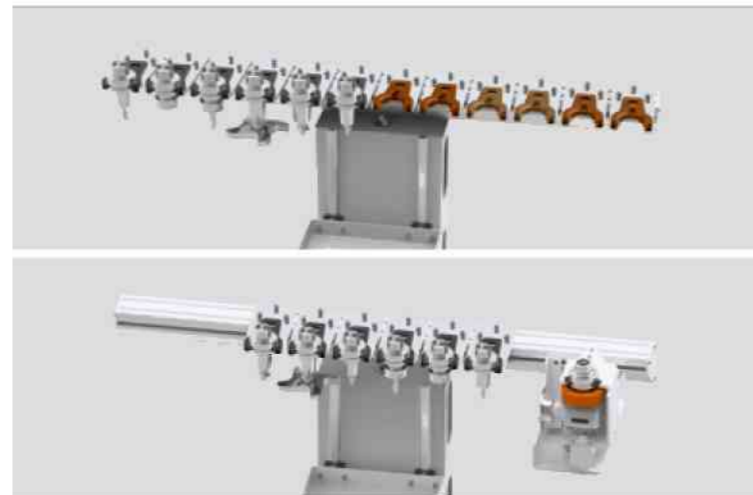
#### セラミック・ハイブリッドベアリング採用

- 標準で10.3kW(1,000-24,000rpm)のハイパワーモーター採用(空冷)  
ツールクランプは高精度のHSK F63
- オプション：15kWモーター(空冷)  
16kWモーター(水冷)
- オプション：ブルトウースを使用し  
異常な振動や、発熱を検知
- オプション：C軸(360°旋回)対応可能



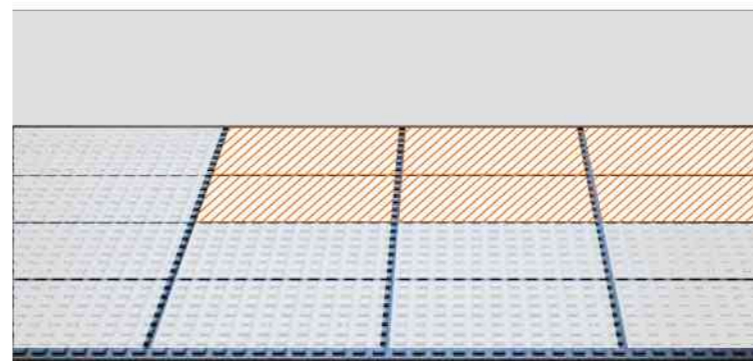
#### 集塵切替システム

使用軸が、ルーター軸、ボーリング軸と切り替わるたびに、集塵路も自動的に切り替わります。そのため、より高い効率の集塵が可能です。



#### ツールチェンジャー

- 6連リニア式ツールチェンジャー付帯  
最大で12連まで増設可能
- X/Y方向のみの90°方向変換であれば、C軸無しでも対抗可能なX/Yツールチェンジャー  
(オプション、特定のアグリゲートのみ対応可能。)



#### 吸着効率の高いネスティングテーブル

- 高流量一体型真空テーブル(標準)
- オプション：  
8分割テーブル(10.5/12.5シリーズ)  
16分割テーブル(20.5シリーズ)  
ソフトウェア制御。
- 140m³ x 2ヶの高容量バキュームポンプ  
しかも必要な吸着力に応じ、自動で作動ポンプ数を制御する「エコバック」標準採用。  
省エネに大きく貢献します。

エコバック採用



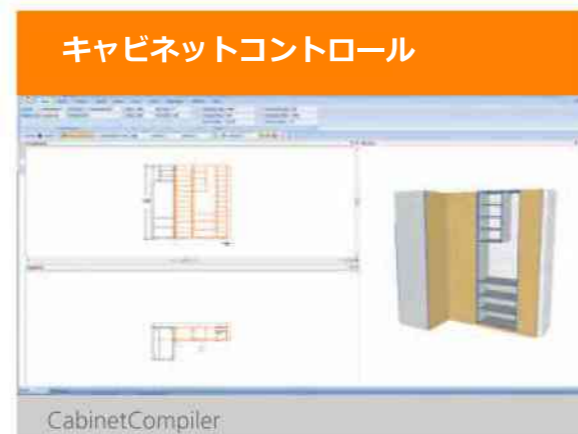
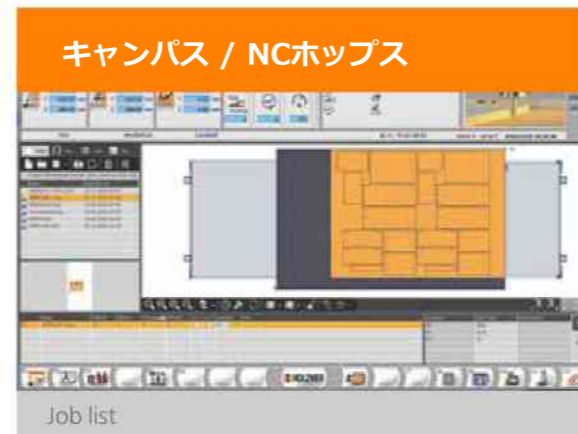
テーブル制御 :  作動  
 停止

# ソフトウェア... あらゆるネスティングのご要望にお応えします

- キャンパス / NCホップス ソフトウェアパッケージを使用した効率的で便利なプログラミング。
- aCADemy(アカデミー) CADモジュールを含む統合グラフィカル・ユーザー・インターフェース。もちろんプロ仕様のDXF/DWGを機械に取り込むことも可能です。
- ホルツヘル ベターネスト (自動割り付けソフトウェア) は、最先端のルーター最適化機能を備えた、矩形およびフリー形状のネスティングに対応しています。
- キャビネットコントロール (家具設計製造支援ソフト) ベースバージョン標準付帯
- オープンなソフトウェア構築思想により、サードパーティのソフトウェアパートナーの連携による、様々なインポートが可能です。



人間工学に基づいたコントロールタワーと16:9フォーマットの21.5インチモニターによる完璧な操作性。



## 主な仕様

機種	ダイネスティック 7505 10.5 / 12.5 クラシック	ダイネスティック 7505 10.5 / 12.5 プッシュ	ダイネスティック 7507 10.5 / 12.5 クラシック	ダイネスティック 7507 10.5 / 12.5 プッシュ	オプション
加工寸法 X方向	3100/3700mm	3100/3700mm	3100/4600mm	3100/4600mm	
加工寸法 Y方向	1580mm	1580mm	2200mm	2200mm	
ベクター速度	110m/分	110m/分	110m/分	110m/分	
主軸 (ルーター軸)	10.3kW 空冷 1,000~24,000rpm	10.3kW 空冷 1,000~24,000rpm	10.3kW 空冷 1,000~24,000rpm	10.3kW 空冷 1,000~24,000rpm	15kW 空冷 1,000~24,000rpm 16kW 水冷 1,000~24,000rpm
ボーリングヘッドL	14軸 (高回転タイプ) 1,000~6,250rpm 垂直10軸 水平 +/- XY各1軸 溝突き鋸 X方向 ピッチ 32mm	14軸 (高回転タイプ) 1,000~6,250rpm 垂直10軸 水平 +/- XY各1軸 溝突き鋸 X方向 ピッチ 32mm	14軸 (高回転タイプ) 1,000~6,250rpm 垂直10軸 水平 +/- XY各1軸 溝突き鋸 X方向 ピッチ 32mm	14軸 (高回転タイプ) 1,000~6,250rpm 垂直10軸 水平 +/- XY各1軸 溝突き鋸 X方向 ピッチ 32mm	24軸 (高回転タイプ) 1,000~6,250rpm 垂直18軸 水平 +/- X 2軸 Y 1軸 溝突き鋸 X方向 ピッチ 32mm 水平 +/- X 2軸 追加
ボーリングヘッドXL					垂直パワーアップ軸 プレッシャーブースター
自動搬入排出	X	材料自動取り出し機能	X	材料自動取り出し機能	ベルトコンベア付き 材料取り出しテーブル * ソフトウェア制御 8分割テーブル ** ソフトウェア制御 16分割テーブル
吸着テーブル	高流量 吸着テーブル*	高流量 吸着テーブル*	高流量 吸着テーブル**	高流量 吸着テーブル**	
安全装置	光電管	光電管	光電管	光電管	
真空ポンプ	2 x 140m <sup>3</sup> / 時 (280m <sup>3</sup> ) エコバック	2 x 140m <sup>3</sup> / 時 (280m <sup>3</sup> ) エコバック	2 x 140m <sup>3</sup> / 時 (280m <sup>3</sup> ) エコバック	2 x 140m <sup>3</sup> / 時 (280m <sup>3</sup> ) エコバック	追加ポンプ 140m <sup>3</sup> / 時 250m <sup>3</sup> / 時 500m <sup>3</sup> / 時 静音タイプ
ツールチェンジャー	6連ピックアップ式 リニアチェンジャー	6連ピックアップ式 リニアチェンジャー	6連ピックアップ式 リニアチェンジャー	6連ピックアップ式 リニアチェンジャー	12連まで増設可能 特殊アグリゲート用 X/Y チェンジャー
ソフトウェア	・キャンパス ・aCADemy CAD/CAMソフト ・キャビネット コントロールベース	・キャンパス ・aCADemy CAD/CAMソフト ・キャビネット コントロールベース	・キャンパス ・aCADemy CAD/CAMソフト ・キャビネット コントロールベース	・キャンパス ・aCADemy CAD/CAMソフト ・キャビネット コントロールベース	キャンパス セカンドライセンス ベターネスト 矩形用 ベターネスト フリーフォーム用

標準    オプション    X    不可    記載なし