

Hammer

バンドソー

N3800, N4400

Bandsaws



円形カット装置

円形切断及びサンディング装置をバンドソーに取り付ける事が出来ます。

これにより、平サンディング又はラウンドサンディングを始め、円形切断まで可能になります。



角度定規

角度定規は -45° ~ $+45^{\circ}$ の間で調整可能。

バンドソーによる角度切断に最適



定盤は鋳物製でとても安定した作業が可能です。
定盤用フェンスもとてもしっかりしていて 0° ~ -45° まで傾斜可能です。



N3800

- 切断高さ 310mm
- 切断幅 360mm
- ホイル径 380mm
- ホイル速度 1000rpm
- 切断速度 20m/秒
- バンド長さ 3556mm
- ブレード幅 6-20mm
- テーブルサイズ 400x510mm
- 全高 1750mm

N4400

- 切断高さ 310mm
- 切断幅 420mm
- ホイル径 440mm
- ホイル速度 850rpm
- 切断速度 20m/秒
- バンド長さ 3976mm
- ブレード幅 6-25mm
- テーブルサイズ 400x575mm
- 全高 1865mm

写真には、オプションが含まれています。
技術データは、あくまでも参照です。詳細については、お問い合わせ下さい。仕様とデザインは、予告なく変更される場合があります。

有限会社 ホルツテクニカ東京
埼玉県三郷市彦江1丁目33番5号
TEL 048-953-2911
FAX 048-951-2388

有限会社 ホルツテクニカナゴヤ
愛知県犬山市下榎島59番1号
TEL 0568-69-2881
FAX 0568-69-2884



URL <http://www.felder-tokyo.jp/>



Woodworking with

Hammer®

Hammer

最新技術と高品質・高精度なHammerシリーズの特徴！（オプション含む）

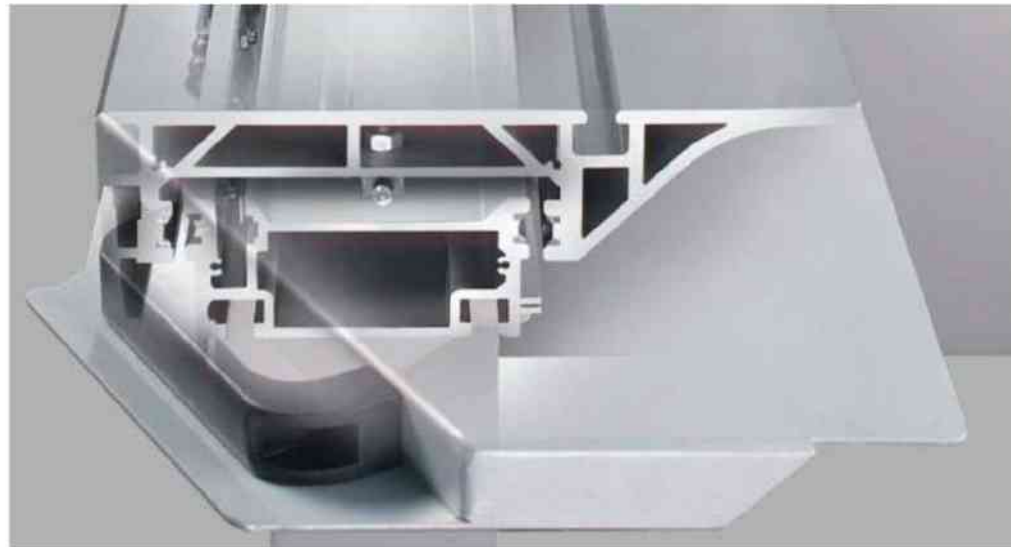
フェルダの良いいところを引き継ぎ、フェルダ工場内で製造されながら、価格をおさえたHammerシリーズ。

厳しい作業条件にも対応できるよう、頑丈に作られています。

すべての方に、ご満足いただける品質と抱負な品揃えです。

Hammerシリーズは、7つのラインアップで、スライドテーブルソー、軸傾斜スピンドルホルダー、スライドテーブルソー+軸傾斜スピンドルホルダー、手押し鉋、自動一面鉋、手押し+自動一面鉋盤、万能機の中からお選びいただけます。

また、より機能を向上させるために、多くのアクセサリキットをご用意しています。



安定性と精度を提供する頑丈なスライドテーブル



アウトリガーテーブルによって大きな材料の加工が楽になります。アウトリガーテーブルには、精密角度インデックスシステムにより正確な角度セットが可能。45° ~ -45° の好きな位置に角度調整ができます。



フェルダカーターブロックシステムは、安定性と耐久性を保證する丈夫なカーターブロックシステムで、刃物交換は簡単です。オプションでスパイラルカーターブロックの選択可能！



傾斜式プレーナー一定規。プレーナー一定規は、90° ~ 45° まで傾斜可能



切削量を最大4mmまで調整可能



自動定盤の昇降調整。オプションで、ダイヤルゲージ付きのハンドル調整(0.1mmの精度)を選択可能。



コンパクトで安定した丸鋸ユニット



頑丈なスピンドルユニットは、縦軸が、後部に傾斜するので、作業の安全性に加えさまざまな材料に対応でき、高い精度を確実にします。



リップ定規は、長さに沿って加工材を平行になるように簡単かつ正確に調整することができます。微調整機能付き。標準リップ能力: 800mm



鋸軸傾斜90° ~ 45°



毛引き装置(オプション)



ダド刃物にも対応可能



補助テーブル(オプション)



エアクランプ(オプション)

Hammer

万能機

C3³¹

Combination Machine

C3 は、手押し鉋＋自動一面鉋盤、軸傾斜スピンドルモルダー、スライドテーブルソーとさまざまな機能をフルに活用できる兼用機です。ご要望に応じて、オプションのほぞ取り盤の取り付けも可能です。



C3 31

- モーター 4.0HP
- 手押し切削加工幅 310mm
- 手押し用定盤長さ 1400mm
- 3枚刃フェルダーカッターブロック
- 軸傾斜 90° ~ 45°
- 4段変速縦軸 3000/6000/8000/10000rpm
- カット長さ 965mm



C3 31 Perform

- モーター 4.0HP
- 手押し切削加工幅 310mm
- 手押し用定盤長さ 1400mm
- 3枚刃フェルダーカッターブロック
- 軸傾斜 90° ~ 45°
- 4段変速縦軸 3000/6000/8000/10000rpm
- カット長さ 2500mm
- アウトリガーテーブル 1250mm
- クロスカット定規 2600mm

★ Unique HAMMER system solutions



フェルダーカッターブロックシステム

安定性と耐久性を保证する、丈夫なカッターブロックシステムで、刃物交換は簡単です。

手押し鉋から自動鉋へ素早く段取り換え

スプリングによりアシストされ、簡単にテーブルを持ち上げることができます。

エクステンション(補助)テーブル

フェルダーの補助テーブルを使って加工エリアを広くすることができます。

マルチアジャストメントシステム

正確で迅速な微調整と再現性が可能

MFスピンドルシステム

スピンドルヘッドとルーターヘッドのクイックチェンジシステムを選択可能

Hammer

兼用機

B3

Saw-Spindle Moulder

スライドテーブルソーと軸傾斜スピンドルモルダーの機能を活用できる兼用機です。

★ Unique HAMMER system solutions



鋸軸傾斜90° ~ 45°

ダド刃物にも対応可能

安定性と精度を提供する頑丈なスライドテーブル

スピンドルフェンス“220”

マルチアジャストメント(微調整)システム

MFスピンドルシステム

B3 Basic

- モーター4.0HP
- カット高さ 102mm 軸傾斜 0 - 45°
- モルダーテーブル 860x300mm
- リップ容量 700mm
- 4段変速縦軸 3000/6000/8000/10000rpm
- 正転・逆転スイッチ
- カット長さ 865mm
- クロスカット定規 900mm



B3 Winner

- モーター4.0HP
- カット高さ 102mm 軸傾斜 0 - 45°
- モルダーテーブル 950x385mm
- リップ容量 800mm
- 4段変速縦軸 3000/6000/8000/10000rpm
- 正転・逆転スイッチ
- カット長さ 1300mm
- クロスカット定規 900mm



B3 Perform

- モーター5.5HP
- カット高さ 102mm 軸傾斜 0 - 45°
- モルダーテーブル 950x385mm
- リップ容量 800mm
- 4段変速縦軸 3000/6000/8000/10000rpm
- 正転・逆転スイッチ
- カット長さ 2050mm
- アウトリガーテーブル 1250mm
- アウトリガー用クロスカット定規 2600mm



K3

Sliding table saw

スムーズな動きを実現したスライドテーブルソーです。丈夫でとても使いやすく、正確さは抜群のパフォーマンスを誇ります。



コンパクトで安定した丸鋸ユニット

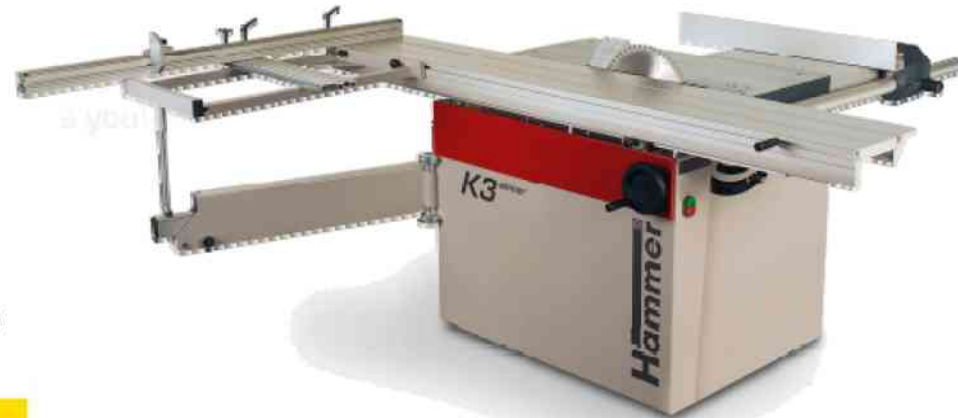


K3 Basic

- モーター 4.0HP
- カット高さ 102mm
- 鋸刃傾斜 90° ~ 45°
- 回転速度 4800rpm
- 鋸刃最大径 φ315mm
- リップ能力 700mm
- カット長さ 865mm
- クロスカット定規 900mm

K3 Winner

- モーター 4.0HP
- カット高さ 102mm
- 鋸刃傾斜 90° ~ 45°
- 回転速度 4800rpm
- 鋸刃最大径 φ315mm
- リップ能力 800mm
- カット長さ 1300mm
- クロスカット定規 900mm
- アウトリガーテーブル (オプション)



※オプションのスライドテーブルにアウトリガーテーブルを取付けた場合の写真

K3 の円柱状 (Basicタイプを除く) のガイドに取り付けられた丈夫なリップ定規。



K4 のプロ用鋳物リップフェンス



K4 Perform の頑丈な鋸ユニット



K4perform

- モーター 5.5HP
- カット高さ 102mm
- 鋸刃傾斜 90° ~ 45°
- 回転速度 4800rpm
- 鋸刃最大径 φ315mm
- リップ容量 1250mm
- 独立ケビキ 1.0HP
- カット長さ 3200mm
- アウトリガーテーブル 1290mm
- クロスカット定規 2600mm



45° ~ -45° まで可能な900mmのクロスカット定規。エンドストッパーにより定規を正確に簡単に調整できます。



アウトリガーテーブルによって大きな材料の加工が楽になります。45° ~ -45° の好きな位置に角度調整ができます。オプションの正確角度ガイドを選択すると正確な角度セットが可能。



19.5mmまでのダド刃物 (溝付け) を取付可能 (オプション)

きれいな仕上げの為に、ケビキユニットを取付可能 (オプション)



アウトリガーテーブル 鋸軸傾斜 90° ~ 45° 19.5mmカッター用フランジ ケビキユニット スライドテーブル リップフェンス

大きな材料の加工が楽になります。

ダド刃物にも対応可能

安定性と精度を提供する頑丈なスライドテーブル

Hammer

A3

手押し鉋・自動一面鉋

Planer-Thicknesser

手押し鉋+自動一面鉋兼用機です。手押し鉋から、自動鉋へテーブルを持ち上げるだけで簡単にできます。

★ Unique HAMMER system solutions



フェルダークッターブロックシステム

安定性と耐久性を保证する、丈夫なカッターブロックシステムで、刃物交換は簡単です。オプションでスパイラルカッターブロックの選択可能！

手押し鉋から自動鉋へ素早く段取り換え

スプリングによりアシストされ、簡単にテーブルを持ち上げることができます。

必要に応じて、フェルダークッターの補助テーブルを使って加工エリアを広くすることができます。(オプション)

自動鉋盤に昇降用ゲージ

ダイヤルゲージ(オプション)付のハンドルで0.1mm精度で調整可能



A3 31	A3 41
モーター 4.0HP	モーター 4.0HP
手押し切削加工幅 310mm	410mm
手押し用定盤長さ 1400mm	1800mm
自動切削加工幅 306mm	406mm
自動鉋用定盤長さ 540mm	600mm
3枚刃フェルダークッターブロック	
手押し鉋用定規傾斜 90° ~ 45°	

A3 41A は手押し鉋専用機、A3 41Dは自動一面鉋専用機です。



A3 41A
モーター4.0HP
手押し切削加工幅 410mm
手押し用定盤長さ 1800mm
3枚刃フェルダークッターブロック



A3 41D
モーター4.0HP
自動切削加工幅 406mm
自動鉋用定盤長さ 600mm

小口加工：万能機や手押し鉋盤の側面にダボユニット取付可能(オプション)
レバーで簡単操作、クランプを使用し材料を固定できます。

Hammer

F3

軸傾斜スピンドルモルダー

Spindle moulder

F3は、精度を要する面取り加工(ほぞ・みぞ加工)を正確かつ簡単にできます。さまざまな刃物、オプションを使用すればあらゆる加工に対応できます。



F3
モーター 4.0HP
軸傾斜 90° ~ 45°
4段変速縦軸
3000/6000/8000/10000rpm
スライドテーブル 800mm
スピンドルフェンス "220"

★ Unique HAMMER system solutions



スピンドルフェンス "220"

マルチアジャストメント(微調整)システム

MFスピンドルシステム

偏心クランプ

パワーフィーダーと取付器(オプション)

Hammer

Pos	S:標準装備	*:オプション	-:不可	C3 31	C3 31 ハフォーム	A3 26	A3 31	A3 41	A3 41A	A3 41D
電機										
3	1x230V、4.0HP			S	S	-	S	S	S	S
	1x230V、2.6HP			-	-	S	-	-	-	-
11	正逆転			S	S	-	-	-	-	-
手押し										
42	3ナイフフェルターカッターブロック			S	S	S	S	S	S	S
43	3ナイフ標準ブロック			*	*	*	*	*	*	*
44	スパイラルカッターブロック			*	*	*	*	*	*	*
	最大切削深さ mm			4	4	4	4	4	4	-
	切削加工幅 mm			310	310	260	310	410	410	-
	定盤長さ mm			1400	1400	1120	1400	1800	1800	-
	傾斜 90° -45° , anodised			S	S	S	S	S	S	-
	定規の長さ mm			150x1150	150x1150	750	1100	150x1100	150x1100	-
自動										
	加工幅 mm			306	306	254	306	406	-	406
	定盤長さ mm			540	540	254	540	600	-	600
	切削加工高さ 4-225mm			S	S	S	S	S	-	S
	送り 6m/分			S	S	S	S	S	-	S
鋸とケビキ										
	ソーブレードφ250-315mm、4800rpm			S	S	-	-	-	-	-
	カット高さ最大103mm、90-45°			S	S	-	-	-	-	-
	テーブルサイズ mm			860x300	860x300	-	-	-	-	-
76	リップ容量 mm			0-600	0-600	-	-	-	-	-
82	19.5mmカッター用フランジ			*	*	-	-	-	-	-
85	リップフェンス微調整			*	*	-	-	-	-	-
74	メカケビキφ80mm			*	*	-	-	-	-	-
縦軸										
	軸傾斜目盛3000/6000/8000/10000rpm			S	S	-	-	-	-	-
100	軸径30mm 高さ100mm			S	S	-	-	-	-	-
101	MFシステム 軸径30,50,32,35,1+1/4" mm から選択、高さ100mm					-	-	-	-	-
108	30φの代りにルーター軸14000rpm			*	*	-	-	-	-	-
	定規220 刃物径φ220まで			S	S	-	-	-	-	-
テーブル										
130	800mm(カット長さ865mm)			S	-	-	-	-	-	-
131	1250mm(カット長さ1300mm)			*	-	-	-	-	-	-
132	2000mm(カット長さ2050mm)			*	-	-	-	-	-	-
133	2500mm			-	S	-	-	-	-	-
アウトリガー										
160	1100mmアウトリガー			*	-	-	-	-	-	-
161	1250mmアウトリガー			-	S	-	-	-	-	-
163	正確角度ガイド			*	*	-	-	-	-	-
164	テーブル上クロスカット定規900mm			S	S	*	S	S	-	*
165	164の延長750mm			-	*	-	-	*	-	*
166	アウトリガー1100用クロスカット定規1300mm			-	*	-	-	*	-	*
168	164の代りにアウトリガー用クロスカット定規1300mm			-	*	-	-	*	-	-
169	アウトリガー1250mm/1290mm用クロスフェンス2600mm			-	-	S	-	-	S	-
木口加工										
190	木口加工テーブル			*	*	*	*	*	*	-
191	木口加工用チャックφ16mm			*	*	*	*	*	*	-
その他										
	重量 kg			540/610	700/780	245	290	360/400	260/300	360/400

Hammer

Pos	S:標準装備	*:オプション	-:不可	B3 ベーシック	B3 ウィナー	B3 ハフォーム	K3 ベーシック	K3 ウィナー	K4 ハフォーム	F3
電機										
3	1x230V、4.0HP			S	S	S	S	S	*	S
4	3x230V、5.5HP			-	*	*	-	-	S	-
11	正逆転			-	-	S	-	-	-	*
鋸とケビキ										
	ソーブレードφ250-315mm、4800rpm			S	S	S	S	S	S	-
	軸傾斜 90° -45° 、カット高さ103mm			S	S	S	S	S	S	-
	テーブルサイズ mm			860x300	950x385	950x385	860x300	950x385	870x500	-
76	リップ容量 mm			0-700	0-800	0-800	0-700	0-800	0-1250	-
78	リップテーブル800mm全体			-	*	*	-	*	-	-
77	リップ容量1250mm			-	*	*	-	*	S	-
82	19.5mmカッター用フランジ			*	*	*	*	*	*	-
83	標準リップフェンス			S	-	-	S	-	-	-
84	丸型フェンスガイド			-	S	S	-	S	S	-
85	リップフェンス微調整			*	*	S	*	*	*	-
74	メカケビキφ80mm			*	*	*	*	*	S	-
75	独立ケビキ 1.0HP			-	-	*	-	-	-	-
縦軸										
	軸傾斜なし			S	-	-	-	-	-	-
	軸傾斜			-	S	S	-	-	-	S
	軸傾斜目盛3000/6000/8000/10000rpm			S	S	S	-	-	-	S
105	軸径30mm 高さ100mm			S	S	S	-	-	-	S
108	30φの代りにルーター軸14000rpm			*	*	*	-	-	-	*
	定規220 刃物径φ220まで			S	S	S	-	-	-	S
テーブル										
130	800mm(カット長さ865mm)			S	-	-	S	-	-	S
131	1250mm(カット長さ1300mm)			*	S	-	*	S	-	*
132	2000mm(カット長さ2050mm)			-	*	-	-	*	-	*
133	2500mm			-	-	S	-	-	-	-
134	3200mm			-	-	*	-	-	*	-
アウトリガー										
160	1100mmアウトリガー			-	*	-	-	*	-	*
161	1250mmアウトリガー K4は1290mmアウトリガー			-	-	S	-	-	S	-
163	正確角度ガイド			-	*	*	-	*	*	*
164	テーブル上クロスカット定規900mm			S	S	*	S	S	-	*
165	164の延長750mm			-	*	-	-	*	-	*
166	アウトリガー1100用クロスカット定規1300mm			-	*	-	-	*	-	*
168	164の代りにアウトリガー用クロスカット定規1300mm			-	*	-	-	*	-	-
169	アウトリガー1250mm/1290mm用クロスフェンス2600mm			-	-	S	-	-	S	-
その他										
	重量 kg			280/350	330/400	500/570	240/310	280/350	550/620	280/350