

TECHNICAL DATA

機種	プロマスター7017クラシック	プロマスター7017パフォーマンス
加工寸法 (ルーター外周)	X=3540mm,Y=1287mm (刃物径マイナス)	X=3540mm,Y=1287mm (刃物径マイナス)
主軸	6.5kW(1000-18000rpm) (セラミックベアリング) オプション 11kW(1000-24000rpm)	6.5kW(1000-18000rpm) (セラミックベアリング) オプション 11kW(1000-24000rpm)
ベクトル速度	100m/分	100m/分
エリアセンサー	光電管 一体式	安全マット 3分割式
材料固定	コンソールx6本 補助プレート(オプション) レーザーポインター	コンソールx6本 補助プレート(4本標準) レーザーポインター
ボーリングヘッド	14軸(垂直=10,水平=4) X方向溝用鋸軸	14軸(垂直=10,水平=4) X方向溝用鋸軸
真空ポンプ	100m³/時 ドライ運転	100m³/時 ドライ運転
ツールチェンジ	12連 サイドリニア式	12連 ディスク式 オプション 12連 サイドリニア式
ソフトウェア	CAMPUS パッケージ aCADemy(CAD/CAM) 機械x1 事務所x1 キャビネットコントロール ベーシック	

Product brochures and many  
videos are available at  
[www.holzher.com](http://www.holzher.com)

クラス最高の加工高さ  
加工高さ=180mm  
さまざまなチェンジユニット  
が使用可能です。

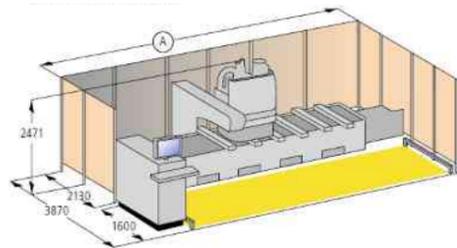
Edgebanders | CNC Machining Centers | Vertical Panel Saws | Pressure Beam Saws

最高のコストパフォーマンスを誇るオールラウンダー

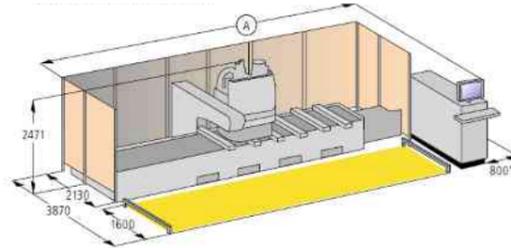
# プロマスター 7017



ショートバージョン



スタンダードバージョン



プロマスター7017	
機械寸法	
全長A(mm)	6,188
重量(kg)	3,500

プロマスター7017	
機械寸法	
全長A(mm)	7,200
重量(kg)	3,500

■ 安全エリア(光電管)(クラシック)  
3分割安全エリア(マット)(パフォーマンス)

\* ドアが開いた状態

当カタログに記載されている内容は、より良い製品開発のために予告無く変更する場合があります。また、一部の写真は、分かりやすくするために、安全装置等をはずしている場合があります。

Picture credits: © istock | lisegagne, © fotolia | Alexander Rochau

お近くのディーラーは



A member of the WEINIG Group

有限会社 ホルツテクニカ東京  
埼玉県三郷市彦江1丁目33番5号  
TEL : 048-953-2911  
FAX : 048-951-2388  
[www.holzher.jp](http://www.holzher.jp)  
[www.felder-tokyo.jp](http://www.felder-tokyo.jp)  
有限会社 ホルツテクニカナゴヤ  
愛知県犬山市下榎島59-1  
TEL 0568-69-2881  
FAX 0568-69-2884  
[www.holz-t.com](http://www.holz-t.com)



PRODUCTIVITY AND PRECISION

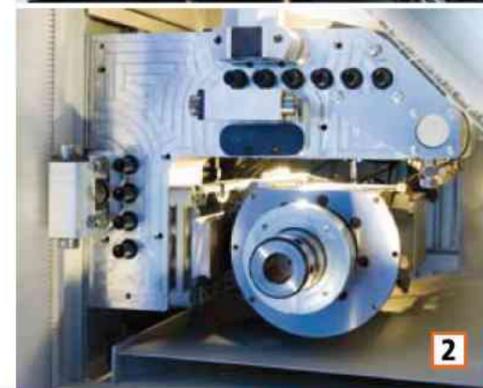




## 抜群の創造性

プロマスターはさまざまな  
デザインを簡単に形にします

プロマスター7017 クラシック/パフォーマンス



## 最高のコストパフォーマンスを誇るボーリング、ルーターの複合マシン

プロマスター7017 クラシック/パフォーマンスは大きなワークの加工も可能な、汎用性の高いCNCマシンです。

どちらのタイプも、標準で12連ツールチェンジャーを装備し、さらには、ワーク吸着パッドの位置や、ルーター加工線を表示するレーザーユニットさえも標準で装備されています。

- 6本のコンソールと、X方向溝突き鋸、XY方向水平ボーリング付帯のボーリングユニット、吸着パッド、ルーター加工線表示用レーザー、12連ツールチェンジャーが標準装備。
- 最大ルーター到達範囲  
約 X=3,540mm Y=1,287mm  
(ルーター径をマイナス)  
実質最大加工厚み 180mm

- 簡単操作が可能なCAD/CAMソフトウェアCAMPUSが、機械本体と、事務所に各1ライセンス付帯。
- 効率よく、正確な加工が可能な、セラミックベアリング仕様のルーターモーター
- オプションを選択すれば、C軸加工(360°旋回)も可能
- ユーザープログラム作成、刃物データ管理から、機械操作までを一括で簡単に管理し、しかも外部作成のCADデータ(DXFファイル)の取り込みも簡単にできる。まさに、簡単操作と汎用性重視のハイコストパフォーマンス機です。

## 特徴

- **ツールチェンジャー**  
クラシックモデルにはリア式12連、パフォーマンスシリーズにはディスク式12連ツールチェンジャーが標準装備 (図1)
- **加工ヘッド**  
パワフルなセラミックベアリングのルーター軸や、溝突き鋸 (図2)
- **リアガイド**  
全移動軸にはスチール製のカバーがついた高精度なリアガイドを採用。とても長持ちし、スムーズな動きを実現 (図3)
- **CAMPUS(キャンパス)パッケージ**  
高品質、そして使いやすいCNCソフトが機械用と事務所に付帯。CADのデータやマクロの使用も簡単にできます。(図4)
- **水平ルーターユニット**  
チェンジャーを使用し、水平方向のルーターも難くこなします。ドアや、フレーム材の加工にも最適です。(図5)
- **キャビネットコントロール ベーシック**  
家具設計、そして部材のCNCデータ化があったという間にマウスのクリックだけでできてしまう、家具設計支援ソフトのベーシックバージョンが付帯

さまざまなC軸用チェンジユニットが使用可能です。  
その一例は...

鋸ユニット



手動軸傾斜  
鋸、ルーターユニット



4軸水平  
ルーターユニット



鍵穴加工 2軸水平  
ルーターユニット



写真には、オプションも含まれています。