

エッチバンダー(縁貼り機)は、汎用機として、いまや、多くの木工所様に導入され、大活躍している機械です。ところが、このエッチバンダーという奴は結構面倒な機械なのです。

第一の理由として、単体の機械でありながら、糊つけ、接着、切断、切削など一連の作業をワンパスでこなしてしまうところにあります。いわば、単体機というよりも、小さな生産ラインのようなものだからです。

第二の理由として、ホットメルトによる接着工程の難しさ(接着不良や、接着仕上げの美しさの問題)があげられます。

第三の理由は、表面材、エッチ材等のさまざまな変化(特にチープな素材への変化と、新しいデザインの要求)に対応しなければならないということです。

今回は、そんなエッチバンダーにスポットを当ててみたいと思います。



ウノ1302型

エントリーモデル

ウノ・アウリガ(リミットスイッチモデル)

シンプルで、低価格、さらにさまざまな加工に対応。

ウノ1302・・・エンドカット、トリミング付帯で最も低価格。正直、薄物テープや、メラミンの場合これで十分アウリガ

1303・・・1302をより使いやすくグレードアップ。さまざまなオプションが選択できます。

1304・・・1303にミーリングをつけたモデル。より美しい仕上がりをお約束

1307・・・小型機ながらコーナーラウンドまで可能なモデル。プレミーリングも付帯しあらゆる加工に対応

ミドルモデル

アウリガ(リミットレスモデル)

リミットレス、コンピューター使用で簡単操作、トラブルの際も日本語で自己診断

1308・・・1307型のコンピューター仕様。ラウンドのタイミングなども画面で操作。オプションで面取りや、Rトリミングなどの自動段取り換えも可能。

1327・・・1308型のハイグレードバージョン。中型機ではこれ以上望むものは無いかも?



アウリガ1327型

ハイクラス

アーカス

ローカン対応のベストセラーマシン。このクラスの機械は、ほとんどの加工が可能です。

1334・・・ベストセラーコーナーラウンド1983型が付帯。手ごろな価格でハイグレード機が入手できます。

1336・・・新型コーナーラウンド1833型が付帯。このコーナーラウンドはトリミングとしても使用できる万能選手です。操作パネルを押すだけで、すべての段取り替えを行うことも可能になります。



アーカス1334型

最上級モデル

コントリガ

60種類以上ある加工ユニットからお客様の御要望に合わせたユニットを選択。

完全なオーダーメイドの機械です。

さまざまな加工が可能です。最大の特徴は、その**頑丈さ**にあります。

2シフト、3シフトの過酷な使用条件にも耐え、安全に長く使用していただけることが最大の特徴になります。



コントリガ

加工ユニット

ここでは、エッチバンダーで使用される代表的なユニットのご説明をします。絶対に必要なユニットのほかに、最近注目を浴び、急速に普及しているユニットなどもあります。

①ミーリングユニット



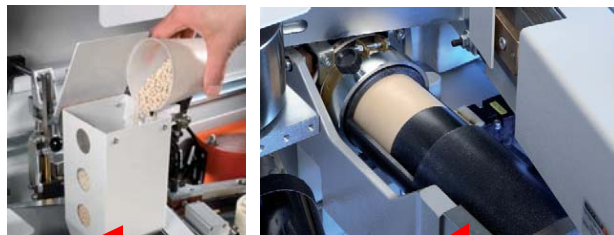
エッチ材を貼る前にダイヤモンドカッターでパネルの木口を削る縦軸ユニットで、シェービングと呼ばれることもあります。木口の直角度を補正したり、ケビキの段差、表面材のカケを取り、美しい接着面を得ることができます。
近年急に普及が進んでいる装置です。

増えてます!!

②グルーユニット



木口に接着剤を塗る装置です。ほぼ90%以上のお客様がホットメルト接着剤を使用します。
ホルツヘルでは、グルーローラ、ノズルの両タイプをご用意。お客様のご要望にあわせたグルーユニットが選択できます。



スリットノズルもあります!!

PURもできます!!

ノズルのメリットを御紹介した資料をご用意!! ぜひご請求下さい!!

③エンドカット

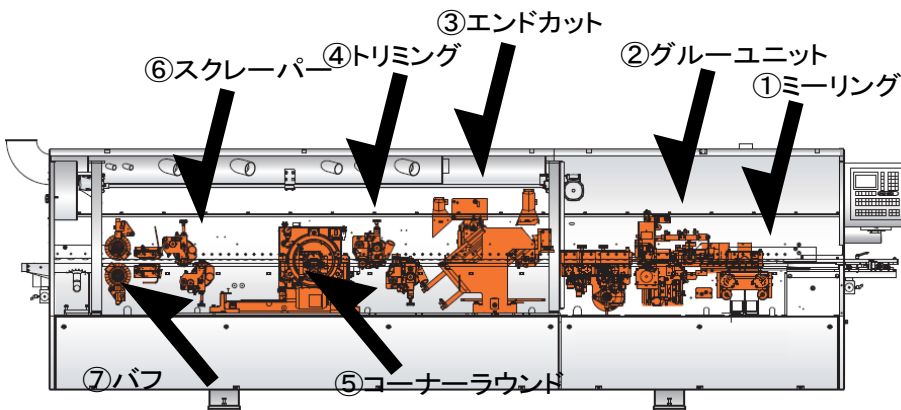
パネルの両端にはみ出したエッチ材を切断します。通常は鋸で切断します。上位機種になると、微調整を電動で行うタイプもあります。

④トリミング

パネルの上下にはみ出したエッチ材をトリミングします。薄いエッチの面取りや、木材の目違ひだけでなく、今では、ローカン(厚物エッチ)のRトリミングも増えてきました。このようなトリミング形状の違いにすばやく段取替えを行うことが最重要です。
今では、刃物交換せずに色々なトリミングが行えるマルチカッターを使用することが主流となっています。また、読みやすいデジタルカウンターは標準的で、さらにコンピューターで全自動段取り替えができるものも低価格で購入が可能になりました。

⑤コーナーラウンド

各メーカー、機種によって千差万別。特定の形状しか加工できないもの、段取り替えが大変なもの、送り速度が限定されるものなどがあり、お客様のご要望にあったユニットを選ぶことが重要です。ホルツヘルでは、さまざまな形状に対応でき、段取り替えが簡単な1983型と、1833型がベストセラーです。



ベストセラー
コーナーラウンド



⑥スクレーパー

仕上げ装置の一種。特にローカンのRトリミングのナイフマークを取るために使用されます。回転しない刃物でエッチ材の表面を超仕上げのようにカンナがけします。

⑦バフ

仕上げ装置の一種。白化したエッチ材をこすって熱を与えたり、仕上げを良くする為に回転する布で磨きます。

⑧その他仕上げ装置

表面にはみ出した糊を取るサーフェーススクレーパーや、汚れをつきにくくし、仕上げの手間を省くスプレー装置などさまざまな装置があります。

⑨その他

溝突きカッターユニット、モルダーユニット、プロフィールサンダーユニットetc...

有限会社 **ホルツテクニカ東京**

東京都葛飾区青戸2丁目2番1号
大坪ビル201号

TEL 03-5654-0791 FAX 03-5654-0792

URL:<http://www.holzher.jp>

有限会社 **ホルツテクニカナゴヤ**

愛知県犬山市下榎島59-1

TEL 0568-69-2881 FAX 0568-69-2884

URL:<http://homepage3.nifty.com/holz/>

お近くの代理店は

